T-REV α システム取付ガイド

2017. 8. 31

この度は TERA MOTO www.teramoto.biz 製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。

●本製品の取付にあたっては、この取扱説明書をお読みのうえ、正しく行ってください。

【商品名】T-REV α 1212K10T2-(60~65) 適合車種【トヨタ C-HR 型式 DAA-ZYX10 E/G 形式 2ZR-FXE】

＜取付手順＞

T-REV α 1212K10T2 シリーズより使用するパーツ

※使用するパーツは下記のパーツです。

下記に載っていないパーツは使用しません。

T-REV・ステーの組み方

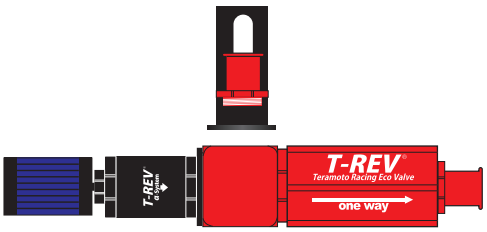
取付ガイドでは下記のステーの組み方で取り付けています。

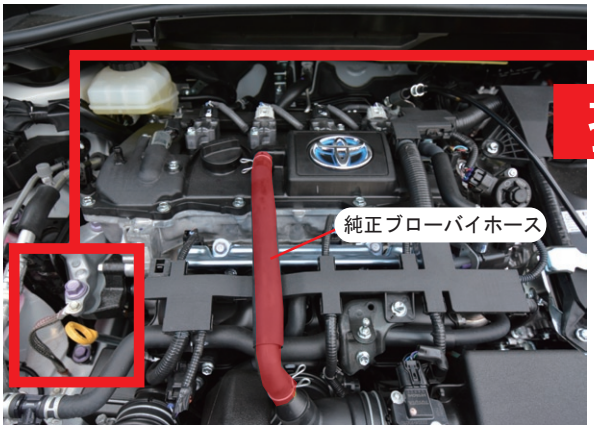
ノーマル以外の状態ですと、ステーの組み方の変更をする必要がございますので、

別紙 T-REV α システム専用ステーの組み立て例をご参考ください。

※注意　T-REV のロゴの向きは組み方により、必ずしも下図のような向きにはなりません。

ステー挟込み部分はOリングを外し組み付けてください。

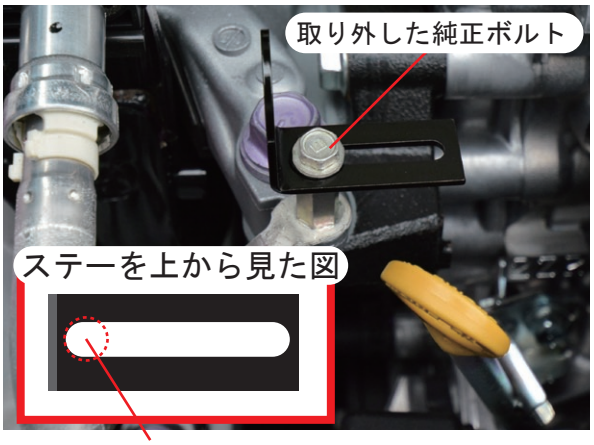


① 

純正ブローバイホースを取り外します。

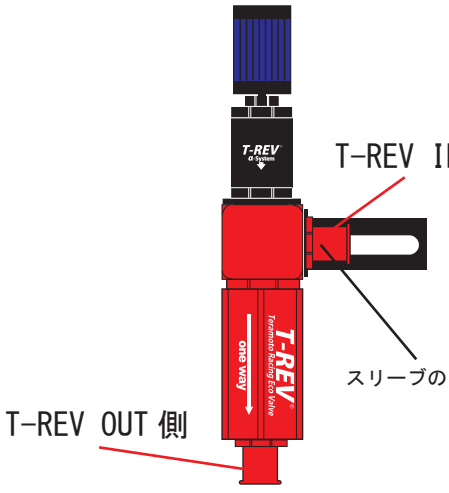
②

黄色〇部分の純正ボルトを取外し、
付属の 6 角支柱に交換します。

③ 

ボルトが一番左にくるようにする

六角支柱を取付け、B ステーを取付けます。
B ステーの固定は先ほど取外した純正ボルト
を使用します。

④ 

B ステーに T-REV を組む。
ステー挟込み部分はOリングを外し組み付けてください。

T-REV α システム取付ガイド

2017. 8. 31

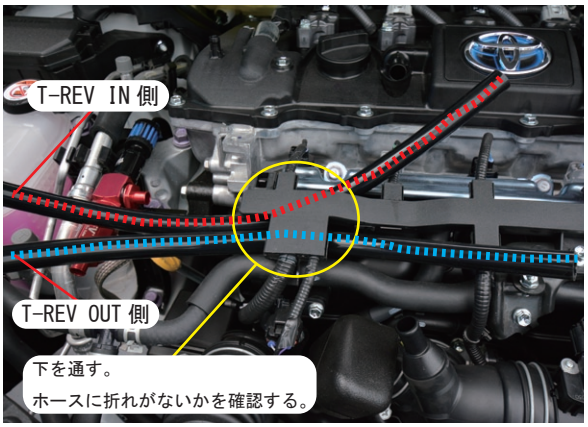
この度は TERA MOTO www.teramoto.biz 製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。

●本製品の取付にあたっては、この取扱説明書をお読みのうえ、正しく行ってください。

【商品名】T-REV α 1212K10T2-(60~65) 適合車種【トヨタ C-HR 型式 DAA-ZYX10 E/G 形式 2ZR-FXE】

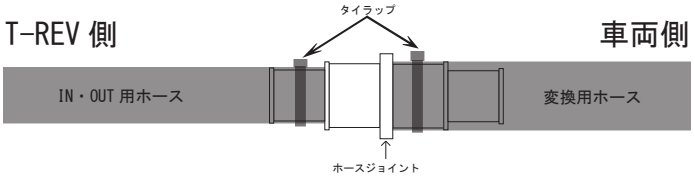
〈取付手順〉

⑤



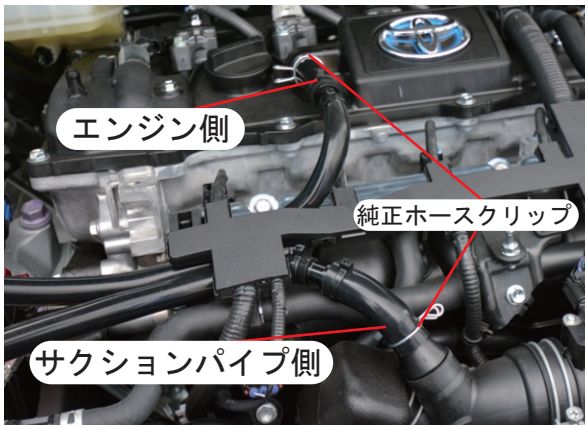
ジョイントを差し込む前にホースを先に通します。

⑥



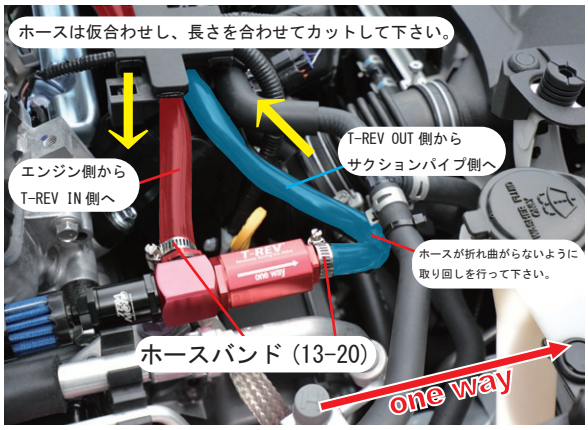
車両側ホース径と T-REV 側ホース径が違いますので上図のようにホースジョイントを使用して変換します。

⑦



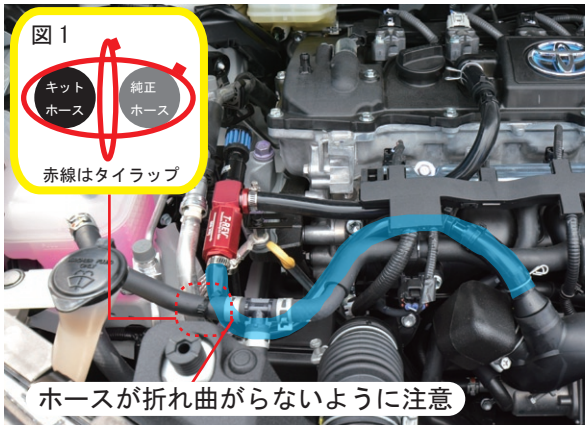
⑥のようにジョイントしたホースを
エンジン側・サクションパイプ側に差込み、
純正ホースクリップで固定します。

⑧



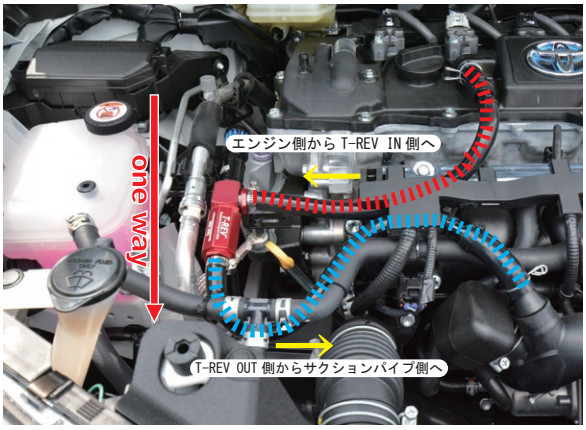
エンジン側から T-REV IN 側へホースを繋ぐ。
T-REV OUT 側からサクションパイプ側へホースを繋ぐ。
それぞれ、ホースバンド (13-20) で固定します。
サクションパイプ側のホースが曲がらないように
取り回しを行って下さい。
（写真を参考に必ず取付方向を守ってください）

⑨



T-REV OUT 側に差し込んだホースを図 1 のように
タイラップで固定します。

⑩



取付け完了です、各接続部の緩みや
本体の方向に誤りがないかよく確認して下さい。